



Název projektu:

Automatizace odstředivky firmy
SULTRADE Praha
řady VBC 1000/500 R

Investor:

Zentiva, a.s., Hlohovec
Slovenská republika

Termín realizace:

2007

Popis projektu:

Projekt řešil automatizaci farmaceutické odstředivky firmy SULTRADE. Celá odstředivka je jako pracovní stroj v kategorii 2. Nátok provozních kapalin, řízení otáček, odstřeďování atd. je řízen modulárním programovatelným ŘS Simatic. Rozhraní člověk-stroj (HMI) je pomocí tlačítek a grafického touch panelu Bartec v provedení EEx e q. Na celou aplikaci byly kladeny vysoké požadavky na kvalitu provedení vzhledem k potenciálnímu nebezpečí, kterým provoz podobného točivého stroje určitě je. Navíc je veškeré elektro zařízení kromě hlavního rozváděče umístěno v prostředí s nebezpečím výbuchu – zóna 1 / 2.

Použité technologie:

řídící systém Siemens Simatic řady S7-300
grafický touch panel Bartec Polaris Control EEx e q
frekvenční měnič ABB s funkcí bezpečn. Stop
koncové snímače Pepperl+Fuchs
aparatura měření vibrací Bruel&Kjaer
bezpečnostní prvky PILZ, Honeywell, Elobau
jiskrově bezpečné komponenty TURCK, Endress, JSP
EEx svorkové krabice MANAG
EEx ovládací skříň Stahl Ex technik

Zajišťované činnosti:

- prováděcí projekt části ASŘ + Silnoproud
- skutečné provedení