



Název projektu:

Automatizace 2ks odstředivky firmy SULTRADE Praha řady VBC 800/500 G

Investor:

PE Energetika-Rokita Sp. z o.o. Brzeg Dolny, Polsko

Termín realizace:

2007

Popis projektu:

Projekt řešil automatizaci 2ks sádrovcových odstředivek firmy SULTRADE. Celá odstředivka je jako pracovní stroj v kategorii 2. Nátok provozních kapalin, řízení otáček, odstředování atd. je řízen modulárním programovatelným ŘS Simatic. Rozhraní člověk-stroj (HMI) je pomocí tlačítek a velkého barevného touch panelu Siemens. Na celou aplikaci byly kladeny vysoké požadavky na kvalitu provedení vzhledem k potenciálnímu nebezpečí, kterým provoz podobného točivého stroje určitě je.

Použité technologie:

řídící systém Siemens Simatic řady S7-300
barevný 10,4" touch panel Simatic MP 277
frekvenční měnič ABB s funkcí bezpečn. Stop
koncové snímače Pepperl+Fuchs
aparatura měření vibrací Bruel&Kjaer
bezpečnostní prvky PILZ a Honeywell

Zajišťované činnosti:

- realizační dokumentace ASŘTP a silnoproud
- autorský a technický dozor při realizaci
- skutečné provedení
- provozní předpis a návod na obsluhu části elektro
- projekt kompletně zajišťován v anglickém jazyce