



Název projektu:

Výrobní hala KASI Přelouč

Investor:

KASI spol. s r.o., Pardubice

Termín realizace:

2006-2007

Popis projektu:

Jedná se o ucelený komplex na výrobu betonových kanalizačních prvků firmy KASI. Celá technologie je složena z 7-mi automatizovaných pracovišť (strojů). Každé pracoviště je vybaveno samostatným(i) skříňovým(i) rozvaděči a operátorským pultem. Každý stroj má svou jednotku vzdálených vstupů a výstupů. Jejich propojení na nadřazený řídicí systém je pomocí vláknové optiky po rozhraní Ethernet. Rovněž frekvenční měniče jsou řízeny přímo z centrály po Ethernetu. Dodávka betonu do všech strojů je automatická pomocí dopravníku betonu, který je řízen pomocí bezdrátové technologie Wifi z centrálního ŘS. Projekt řešil i hlavní silový rozvaděč NN 0,4kV / 1000A a rozjištění přívodu z transformátoru vč. kompenzace účinníku, dále osvětlení výrobní haly včetně skladových prostor, obrobny a okolních manipulačních prostor pomocí výbojkových a zářivkových svítidel, uzemnění haly a hromosvod celého objektu.

Použité technologie:

Frekvenční měniče Allen-Bradley Power Flex P40 výbroj elektro Schneider Electric, OEZ bezpečnostní moduly a závory Honeywell koncové a polohové snímače Balluff ovládání elektro-hydraulických válců. Centrální řídicí systém Control Logix a 7x jednotky vzdálených vstupů a výstupů řady Flex Logix. Celkem cca 650xDI, 300xDO, 20xAI, 10xAO, 2x CI. Barevné a černobílé dotykové operátorské panely C-more

Zajišťované činnosti:

- realizační dokumentace části: ASŘTP
 - Silnoproud
 - Osvětlení
 - Uzemnění
 - Hromosvod
- autorský a technický dozor při realizaci
- skutečné provedení