



Název projektu:

MURIDKE 234MW CCPP, PAKISTAN
Elektrárna s kombinovaným výrobním
cyklem 234 MW

Objednatel:

B:TECH, a.s.
Havlíčkův Brod

Termín realizace:

07/2008

Popis projektu:

V rámci této akce jsme zpracovávali projekt části MaR pro Chemickou úpravnu vody paro-plynné elektrárny s celkovým výkonem 234MW. Použitý řídicí systém je Siemens SIMATIC s řídicí procesorovou jednotkou S7-300 a vanami vzdálených vstupů / výstupů ET-200M. Ty jsou k procesorové jednotce připojeny přes linku Profibus DP. Operátorské pracoviště je postaveno na komponentech HP(PC, monitor, tiskárna..). Komunikace mezi procesorovou jednotkou a operátorským pracovištěm je po protokolu Ethernet. Celkem systém čítá cca 70 měřících obvodů MaR (tlak, hladina, průtok, pH, vodivost, zákal,) a další stovky IOs pro ovládání pohonů a akčních členů elektro.

Použité technologie:

- ŘS SIMATIC S7-300 (317-2 PN/DP)
- 13x van jednotek vzdálených IOs ET200M
- zdroje SITOP
- svorky, relé, pojistky Weidmuller
- rozváděče Rittal
- výzbroj rozváděče Siemens

Zajišťované činnosti:

- realizační dokumentace části MaR