



### **Název projektu:**

KASI – Slévárna Nový Bydžov

### **Investor:**

KASI spol. s r.o., Pardubice

### **Termín realizace:**

2010-2011

### **Popis projektu:**

Projekt řeší část MaR pěti automatizovaných pracovních strojů a část VZT/ÚT celé haly nové slévárny v Bydžov. Pro každý pracovní stroj byl zhotoven vlastní ŘS a rozvaděč. Pro část MaR pracovních strojů byly použity ŘS od firmy Siemens řady ET-200S. V části VZT byla použita převážná většina technologie od firmy Siemens (serva, čidla,..). Pro část VZT/ÚT byly také použity ŘS od firmy Siemens a pro určité aplikace byl použit ŘS firmy Crevis. Na ŘS Crevis byla připojena i technologie zpracování zbytkového tepla od firmy SYSTHERM.

### **Použité technologie:**

Rozvaděčový systém firmy RITTAL, jistící prvky OEZ Letohrad, přepěťové ochrany SALTEK, zdroje AXIMA, další výzbroj rozvaděčů Schrack, Schneider Electric, svorky a svork.pojistky WAGO, Řídicí systém SIMATIC ET-200S a CREVIS.

### **Zajišťované činnosti:**

- realizační dokumentace MaR a VZT/ÚT
- autorský a technický dozor při realizaci
- skutečné provedení