



**Název projektu:**

Teplárna Dvůr Králové n/Labem –  
Manipulace biomasy II

**Investor:**

ČEZ a.s. – Teplárna Dvůr Králové  
n/Labem

**Termín realizace:**

07-08-2009

**Popis projektu:**

Tento projekt řešil část SKŘ, napájecí a provozní rozvod silnoprůdu nového automatického dávkovacího zařízení biomasy do kotlů K1 a K2 v Teplárně Dvůr Králové. Část SKŘ byla koncipována jako procesorová stanice se třemi vzdálenými vanami řídicího systému ZAT-X20. V části provozního rozvodu silnoprůdu se jednalo o připojení spotřebičů jako motorových pohonů, hydraulické stanice atd... s návazností na místní ovládací skříň a řídicí systém. Pro monitoring provozních stavů a řízení linky bylo využito indukčních, teplotních, radarových aj... snímačů.

**Použité technologie:**

Řídicí systém ZAT-X20, frekvenční měniče Siemens Micromaster., rozvaděčový systém Schrack, výzbroj rozvaděčů OEZ, Schneider Electric, kabelové trasy z pozinkovaných žlabů, snímače firem Balluff, Level Instruments, Pepperl Fuchs

**Zajišťované činnosti:**

- realizační dokumentace MaR, SKŘ a silnoprůdu
- autorský a technický dozor při realizaci
- skutečné provedení