



Název projektu:

HTCR H2 Plant Nizhněkamsk – Rafinérie na výrobu vodíku

Investor:

TANECO REFINERY
Tatarstan

Termín realizace:

05-06/2009

Popis projektu:

Celá technologie rafinace byla složena z několika kontejnerů (skidů), které byly vyzbrojeny a odzkoušeny v ČR, a z velkého množství technologie navazující na tyto skidy. Projekt řešil trasy kabelových rozvodů, provedení odběrů měření MaR a připojení pneumatických armatur, seskupení obvodů MaR do třech různých řídicích (bezpečnostních) systémů, dále vzhledem k tomu, že v místě instalace byly teploty vzduchu okolo -40°C bylo nutné celou instalovanou technologii vybavit elektrickými otopy ve třech různých teplotních stupních (místo instalace Tatarstán). Celkem bylo použito cca 2500m topných kabelů různých výhřevností a více než 120 regulačních skříní. Celá instalace byla v provedení do prostředí s nebezpečím výbuchu hořlavých plynů a par.



Použité technologie:

Kabelové trasy byly zhotoveny z plných žlabů zinkovaných ponorem, veškeré kabeláže, přechodové skříňky atd., byly v provedení do velmi nízkých teplot a Ex prostředí. Veškeré odběry měření a připojení pohonů na rozvod tlakového vzduchu bylo v provedení nerezové oceli 316.

Veškeré armatury a měřicí přístroje byly dodávkou objednatele.

Zajišťované činnosti:

- realizační dokumentace MaR, kabel. Trasy, hook-up, el. otopy, uzemnění a ochranné pospojení
- autorský a technický dozor při realizaci v ČR
- skutečné provedení technologie skidů

